

利宾来塑胶工业(深圳)有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

2021年6月26日,利宾来塑胶工业(深圳)有限公司于深圳市龙华区龙华街道清湖社区雪岗北路304号利宾来公司综合楼办公大楼主持召开了利宾来塑胶工业(深圳)有限公司扩建项目竣工环境保护验收会议,会议由:建设单位——利宾来塑胶工业(深圳)有限公司、环保治理设施设计、施工单位——深圳市友健科技有限公司、检测单位——广东立德检测有限公司、验收报告编制单位——深圳市友健科技有限公司的代表及三名专家(名单附后)组成验收小组。

根据“利宾来塑胶工业(深圳)有限公司扩建项目验收监测报告表”并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范 and 环境保护行政主管部门的要求对本扩建项目进行验收,验收小组提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

利宾来塑胶工业(深圳)有限公司位于深圳市龙华区龙华街道清湖社区雪岗北路304号,从事吹塑制品、塑胶工具组合套装、五金塑胶制品、各类塑胶玩具、木质玩具、水处理罐和塑胶产品的生产。本次扩建项目生产规模为:水处理罐20万个、塑胶产品1800吨。

(二)建设过程及环保审批情况

2020 年 8 月 20 日，在排污许可证管理信息平台进行了登记，备案号为（91440300618873508U001Y）。

利宾来塑胶工业(深圳)有限公司于 2021 年进行了扩建，委托深圳市润泰源环保科技有限公司编制了扩建项目环评报告表，并于 2021 年 3 月完成了备案，备案文号为深环龙华备[2021]201 号。

（三）投资情况

本扩建项目实际总投资为 1350 万元，环保投资为 30 万元，占比 2.22%。

（四）验收范围

本次对扩建工程项目进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

《利宾来塑胶工业(深圳)有限公司扩建项目环境影响报告表》中建议企业将丝印、喷码、浸胶、固化、注塑、滚塑、抽粒工位设置于密闭车间，同时在密闭车间内设置局部抽风装置以及废气收集管道，将有机废气集中收集后，通过管道引至注塑车间厂房东面外经一套 UV 光解净化装置+活性炭吸附装置处理后经排气筒高空排放。实际建设为“扩建项目配套建设 2 套废气处理装置，废气收集后经活性炭+UV 光解装置处理后由 1 根排气筒排放（排气筒 P5），项目丝印、喷码、滚塑、抽粒工序产生的有机废气经管道收集后分别引至现有废气处理装置处理后达标排放，排气筒高度为 15 米（该套设施已经验收）”。本项目的性质、规模、地点、生产工艺均无重大变动情况，环保措施数量有增加，但不新增废气排放口，此项改动不会造成环境要素变化，不会对周边的环境影响产生显著变化，且不会使区域环境功能以及

环境质量下降，可满足环保要求，不属于《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》环办环评函【2020】688号文的重大变动情况，故判定为非重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（1）废气

项目生产线设置为密闭式生产线，在上方设收集管道，配套建设1套有机废气治理设施，风机风量为12000m³/h，处理工艺为“UV光解+活性炭吸附”；在注塑机产生废气的点位安装收集管道，建设1套有机废气治理设施，风机风量为7000m³/h，处理工艺为“UV光解+活性炭吸附”；与水处理罐生产线排放的废气合并一根排气筒排放，排放高度为15米。

（2）噪声

生产过程中产生的噪声通过安装隔声罩、消声器；采取隔声、吸声、减振等降噪措施处理后使得厂界外1米处噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类限值要求。

（3）固体废物

项目产生的废机油、废油墨及含油墨废容器瓶、废UV灯管、废活性炭等危险废物已与深圳市环保科技集团有限公司签署处理合同，并交由其拉运处置。一般固废分类收集后交专业回收单位，生活垃圾交环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

本次验收针对注塑废气、7号仓生产车间废气处理设施和厂界噪声进行了验收

监测。验收监测期间（2021 年 6 月 11 日~12 日），主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常。

监测结果表明：

有组织废气监测结论：在验收期间，本项目注塑车间的废气经“UV 光解+活性炭吸附”废气处理设施处理后，废气中的总 VOCs 最大排放浓度为 $1.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.00414\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.41\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.00442\text{kg}/\text{h}$ ；项目 7 号仓生产车间的废气中的总 VOCs 最大排放浓度为 $0.952\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.0091\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.52\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.0141\text{kg}/\text{h}$ 。

处理后非甲烷总烃的排放浓度可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 5 大气污染物特别排放限值；总 VOCs 的排放浓度和排放速率均达到《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 表 2 凹版印刷第 II 时段限值标准，项目废气对周边大气环境影响较小。

（2）无组织废气监测结论：在验收监测期间，项目厂界无组织总 VOCs 排放浓度最大值为 $0.204\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 表 3 无组织排放监控点浓度限值要求，非甲烷总烃排放浓度最大值为 $0.75\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求。

（3）厂界噪声监测结论：在验收监测期间，本项目生产运营时产生的噪声在厂界外 1 米处可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标

准要求。

五、工程建设对环境的影响。

本扩建工程项目废气和厂界噪声可达标排放，对周边环境影响在可接受范围。

六、验收结论

利宾来塑胶工业(深圳)有限公司扩建工程项目已根据环评报告表的要求落实了相关环保措施，验收期间主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常，经过第三方有资质单位的验收监测，废气和厂界噪声排放达标，符合环境保护竣工验收的条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

(1) 加强废气处理设施的日常运行管理，定期维护备用废气处理设施，确保废气系统正常运行和稳定达标排放，避免废气投诉；

(2) 及时备案生产变更情况，加强危险废物的规范化管理和生产各环节的管理，落实有效环境风险防范措施，杜绝污染物事故性排放造成环境污染事故，确保环境安全。

验收主持单位（盖章）：利宾来塑胶工业(深圳)有限公司



2021年6月26日

孙贵芳 司理

张北

利宾来塑胶工业(深圳)有限公司扩建项目

验收工作组成员签到表

2021年6月26日

验收工作组	姓名	单位	职务	电话	签名
建设单位	李松兴	利宾来塑胶工业(深圳)有限公司	安全经理	18038176296	李松兴
	张江中	利宾来塑胶工业(深圳)有限公司	经理	13714716983	张江中
环保设施设计、施工单位	葛瑞彩	深圳市友健科技有限公司	技术员	15424287120	葛瑞彩
	葛瑞彩	深圳市友健科技有限公司	业务经理	13670058854	葛瑞彩
检测单位	葛瑞彩	广东立德检测有限公司			葛瑞彩
	葛瑞彩	广东立德检测有限公司			葛瑞彩
专家组	徐友松	深圳水务综合事务中心	高工	13802272321	徐友松
	刘洪安	深圳水务综合事务中心	高工	13530066010	刘洪安
报告编制单位	李松兴	深圳市友健科技有限公司	高工	13809866953	李松兴
	李松兴	深圳市友健科技有限公司	高工	13424287120	李松兴